

**Memorando Nro. UAEP-GG-2023-0001-M**

**Guayaquil, 31 de marzo de 2023**

**PARA:** Shuber Daniel Urgilés Chica  
**Jefe de Asesoría Jurídica**

Andrea Lucía Chuiza Guijarro  
**Especialista Administrativo Financiero**

Verónica Giselle Durán Espinoza  
**Asistente de Gerencia**

**ASUNTO:** Conformación de Comité de Rendición de Cuentas 2022

De mi consideración:

Por medio de la presente, informo a ustedes que mediante Oficio Nro. CPCCS-SNRC-2023-0032-OF, la Empresa Pública de la Universidad de las Artes - UARTES EP ha sido incluida en el catastro de Rendición de Cuentas.

Por lo anteriormente expuesto se dispone la activación del Comité de Rendición de Cuentas de la Empresa Pública de la Universidad de las Artes - UARTES EP, tal y como lo disponen las directrices para el proceso de Rendición de Cuentas 2022 emitidas por el Consejo de Participación Ciudadana y Control Social (CPCCS), mediante Resolución No.-CPCCS-PLE-SG-069-2021-476, suscrita el 10 de marzo de 2021. Este comité estará conformado por el Jefe de Asesoría Jurídica, la Especialista Administrativa/Financiera y la Asistente de Gerencia.

Este Comité se encargará de dar cumplimiento al proceso de Rendición de Cuentas y establecer la hoja de ruta del mismo de acuerdo a la metodología y cronograma que señala la institución correspondiente, para lo cual, coordinará con todas las unidades académicas y administrativas de la Universidad. Se adjunta el Reglamento de Rendición de cuentas del CPCCS, para su respectiva revisión y aplicación.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

Sabrina Valeria Ibarra Sánchez  
**GERENTE GENERAL DE LA EMPRESA PÚBLICA DE LA UNIVERSIDAD DE LAS ARTES -UARTES EP**

**Memorando Nro. UAEP-GG-2023-0001-M**

**Guayaquil, 31 de marzo de 2023**

Anexos:

- RESOLUCION-No.-CPCCS-PLE-SG-069-2021-476.pdf