

**Memorando Nro. UAEP-GG-2024-0004-M**

**Guayaquil, 30 de enero de 2024**

**PARA:** Martha Soledad Villacís Quirola  
**Jefe de Asesoría Jurídica**

Karen Stefanie Arreaga León  
**Analista de Talento Humano**

Genesis Patricia Pionce Mite  
**Asistente de Gerencia General**

**ASUNTO:** Comité de Rendición de Cuentas 2024

De mi consideración:

En atención al artículo 11 del Reglamento de Rendición de Cuentas, expedido por el Consejo de Participación Ciudadana y Control Social (CPCCS) mediante la Resolución No. CPCCS-PLE-SG-069-2021-476, de fecha 10 de marzo de 2021, se conforma el equipo responsable de implementar el proceso de rendición de cuentas del año 2023, que estará integrado por:

- La Jefe de Asesoría Jurídica,
- La Analista de Talento Humano, y
- La Asistente de Gerencia.

Este Comité se encargará de dar cumplimiento al proceso de Rendición de Cuentas y establecer la hoja de ruta del mismo de acuerdo a la metodología y cronograma correspondientes, para lo cual coordinará sus acciones con todas las unidades la entidad.

Se adjunta el Reglamento de Rendición de cuentas del CPCCS y la Resolución No. CPCCS-PLE-SG-031-0-2023-0176, para su respectiva revisión y aplicación.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

Sabrina Valeria Ibarra Sánchez  
**GERENTE GENERAL DE LA EMPRESA PÚBLICA DE LA UNIVERSIDAD DE LAS ARTES -UARTES EP**

**Memorando Nro. UAEP-GG-2024-0004-M**

**Guayaquil, 30 de enero de 2024**

Anexos:

- RESOLUCION-No.-CPCCS-PLE-SG-069-2021-476.pdf
- resolucion\_no\_cpccs\_ple\_sg\_0310\_2023\_0176.pdf

mv